

BOLETIN TECNICO

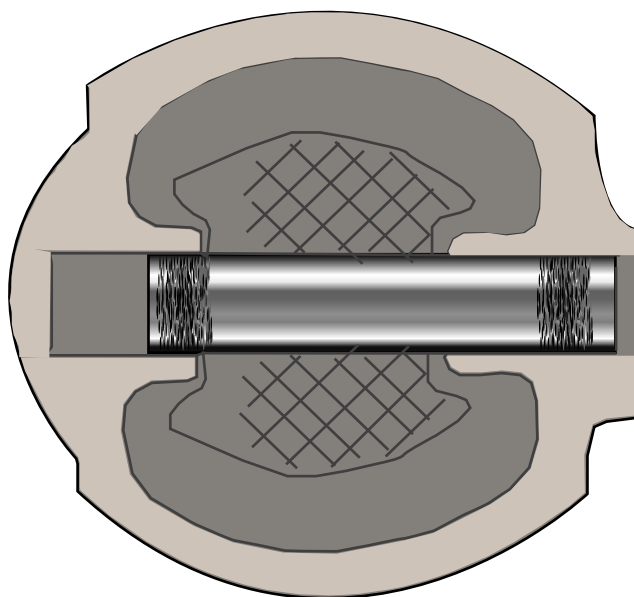
Como evitar engrifamiento del pasador

SOLUCION DE PROBLEMA: "PASADOR ENGRIFADO"

Fecha: 22.08.2012

Línea: PISTONES

Aplica a Modelos: Todos con pasador fijo en la biela



POSIBLES CAUSAS

Uso de dispositivos no adecuado para el ensamble de la biela en el pistón. El uso de martillo cincel prensa de banco u otro dispositivo puede causar la deformación de la biela o de la falda del pistón, arrastre de material en el ojo de la biela.

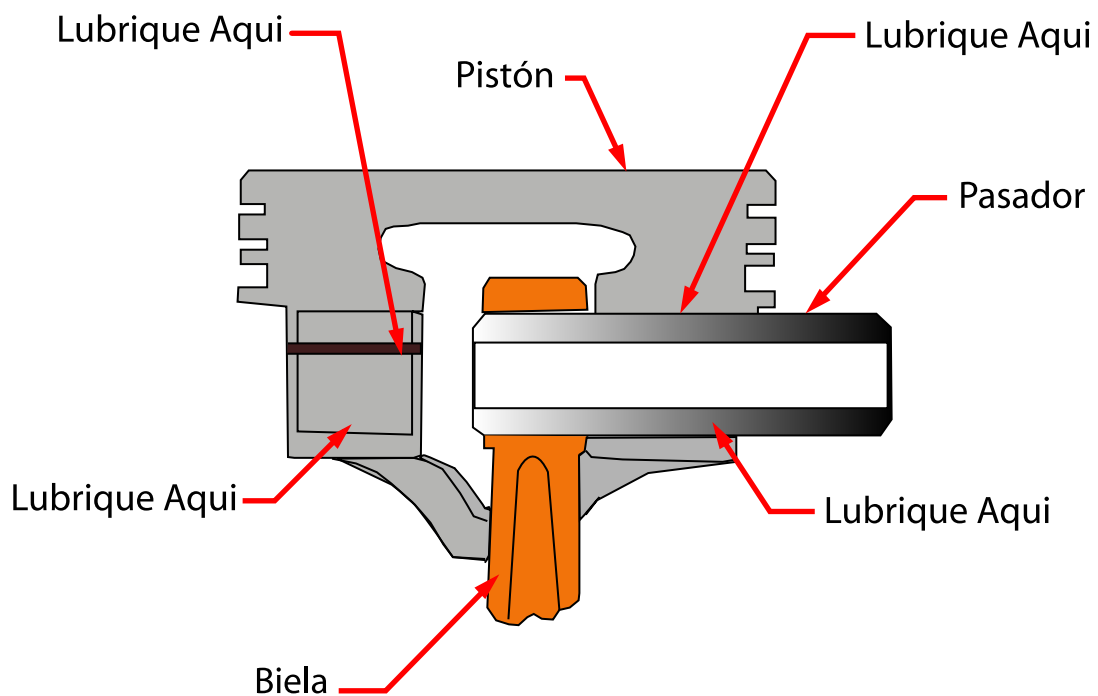
INSTALACION RECOMENDADA

Para realizar una correcta instalación del pasador en la biela, se recomienda seguir el

Si decide instalar el pasador con el método de presión, lubrique abundantemente los agujeros de alojamiento del pasador durante el ensamble del conjunto pistón pasador biela, con aceite de alta viscosidad. Recuerde que este método es muy riesgoso y pueden ocasionar arrastre de material en el agujero del pasador y deformación de la falda del pistón.

BOLETIN TECNICO

- Es recomendable el ensamble mediante el método de calentamiento del ojo de la biela.
- Para ello debe contar con un horno a temperatura controlada.
- Inspeccione muy bien y mueva el pasador en el agujero del pistón antes de instalar el pistón ensamblado en el motor.
- Después del ensamble del pasador este debe moverse libremente dentro del pistón.
- Lubrique abundantemente usando aceite de alta viscosidad.



RIF. : J-31088592-3

MANUFACTURAS DE ALUMINIO I, C.A.